

## PROCESO DE TRANSFORMACION HACIA EL VEHICULO ELECTRICO Y CONECTADO: INCREMENTANDO LA PROTECCION MEDIOAMBIENTAL

Durante el año 2023, la planta de Stellantis de Zaragoza ha continuado las actuaciones y propuestas de Stellantis iniciadas en el año 2018 referentes a la modernización de los procesos productivos de cara a la movilidad eléctrica. Stellantis ha llevado a cabo una inversión en la planta de Zaragoza con el objetivo de implementar **proyectos de protección medioambiental, investigación y desarrollo, así como promover la competitividad y transformación de la planta hacia el vehículo eléctrico y conectado**. Estas iniciativas buscan dotar a la factoría de nuevas herramientas y tecnologías para mejorar la producción de vehículos eléctricos y convertirla en un referente en el ámbito digital, así como de seguir posicionándola como planta competitiva dentro del grupo.

De esta forma, gracias al apoyo del gobierno autonómico, se han llevado a cabo en la Planta de Zaragoza varios proyectos para mejorar la descarbonización, aumentar la eficiencia medioambiental y mejorar la competitividad, así como proyectos de desarrollo experimental de sus procesos. Estos proyectos han sido **cofinanciados por el Departamento de Economía, Empleo e Industria del Gobierno de Aragón**.



Los proyectos que se han llevado a cabo dentro de las **inversiones para la protección del medio ambiente**, incluida la descarbonización, han sido los siguientes:

- **Nueva línea de estampación en caliente** en el área de **prensas**, que permitirá fabricar piezas más ligeras y resistentes para los vehículos eléctricos, permitiendo ganar autonomía en los vehículos haciendo un menor uso de materias primas.
- **Relocalización de nuevas piezas en el taller 6 de carrocerías**, evitando transportarlas desde plantas externas disminuyendo así las emisiones y, por lo tanto, la huella de carbono.
- **Relocalización de la zona de montaje de componentes de chasis para el nuevo modelo P21**, flexibilizando las actuales instalaciones de otros modelos para los nuevos vehículos eléctricos, en lugar de transportar dichos componentes desde plantas externas, mejorando la protección del medio ambiente al reducir las emisiones de CO2 generadas por el transporte.

**Dentro de la línea de inversiones destinadas a las medidas de eficiencia energética**, se ha llevado a cabo el **traslado del nuevo taller de baterías al edificio 21**, permitiendo acercar al punto de uso la fabricación de las baterías y evitando el uso de carretillas adicionales que hubieran sido necesarias para poder afrontar el aumento de capacidad exigido por los requerimientos de fabricación de los coches eléctricos fabricados en la planta.

Respecto a los **proyectos de investigación y desarrollo**, además de trabajar en los nuevos procesos necesarios para los proyectos de mejora de la eficiencia y disminución del impacto medioambiental descritos anteriormente, se han desarrollado varios proyectos dentro del **área de carrocerías**, como son el desarrollo de nuevos procesos polivalentes para la **integración de nuevos modelos eléctricos en la planta, concretamente para la fabricación de capó y portón de P21 y L21**, y el desarrollo de un **nuevo sistema automatizado del montaje de la aletas** en la línea de Body in White, con el fin de mejorar las prestaciones en la línea productiva, mediante un mayor rendimiento y una reducción del índice de errores.